



PAD100-CD

DETECTOR DE MONÓXIDO DE CARBONO



N/P Véase la Gráfica

Características

- Dispositivo de detección de Monóxido de Carbono que se ajusta al estándar UL 2075
- 8 años de vida útil con indicación de fin de vida incorporada
- Perfil bajo
- El modo de prueba de dispositivos audiovisuales (Walk Test) permite una validación rápida y sencilla del funcionamiento del sensor
- Tecnología de detección fiable
- Indicador de alarma de luz LED
- Listado de UUKL para el control de humos

Especificaciones

Voltaje de funcionamiento: 24 VCC

Corriente del detector: 300 μ A

Indicador de alarma: 1 LED

Rango del umbral de alarma: 70 ppm, 150 ppm, 400 ppm

Rango de temperatura de instalación: 32 - 120°F (0 - 49 °C)

Rango de humedad relativa de funcionamiento: 0% - 93% (Sin condensación)

Tiempo de inicio: máx. 1 segundo

Cantidad máxima de direcciones por bucle: 127

Cantidad máxima de indicadores encendidos en una alarma por bucle: 30

Color: Blanco Cáscara de Huevo

Peso (sin base): 92 g (3,25 oz)

Altura (sin base): 1,43 in (36 mm)

Diámetro (sin base): 3,93 in (100 mm)

Descripción

El PAD100-CD es un sensor de monóxido de carbono (CO) Analógico Direccional compatible con cualquier panel de control de alarma contra incendios que tenga el protocolo Potter para Dispositivos Direccionables (PAD). La parte de detección de CO utiliza un sensor electroquímico comprobado para la detección precisa de gas CO para aplicaciones de seguridad personal. El sensor y la base (no incluidos) están fabricados en plástico resistente y de color blanquecino para armonizar con el techo.

El PAD100-CD cumple con los requisitos del estándar UL 2075. El sensor y el panel de control se comunican a través de una ruta de comunicación digital robusta y probada, y el sistema analiza la información en el dispositivo en particular. La velocidad total de sondeo es inferior a cinco (5) segundos, cumpliendo ampliamente con los requerimientos UL.

El sensor es compatible con cualquiera de las bases de sensores de la serie PAD y únicamente hace falta enroscarlo. El PAD100-CD se direcciona mediante interruptores DIP en la parte posterior del sensor y puede programarse fácilmente en campo sin utilizar herramientas especiales.

Configuración de la Dirección

Cada dispositivo direccionable del bucle SLC debe tener una dirección única del 1 al 127 para funcionar correctamente. La dirección se ajusta mediante interruptores DIP.

Antes de conectar un dispositivo al bucle SLC, tome las siguientes precauciones para evitar daños potenciales al SLC o al dispositivo. Compruebe lo siguiente:

1. Desconecte la fuente de alimentación del dispositivo.
2. El cableado en campo está correctamente instalado.
3. El cableado en campo no tiene circuitos abiertos ni cortocircuitos.

Operación

El PAD100-CD es un sensor analógico direccionable que utiliza una dirección en el Circuito de Señalización Lineal (SLC) de un panel de control de alarma contra incendios compatible.

La unidad se comunica con el panel de control a medida que se sondea. La luz LED parpadea cada vez que se sondea la unidad y parpadeará a un ritmo rápido si la unidad está en un estado activo. La luz LED de sondeo se puede apagar si se desea para un funcionamiento menos llamativo.

El PAD100-CD, junto con el PAD100-4DB o PAD100-6DB, tienen un perfil bajo de menos de dos (2) pulgadas para camuflarse con el ambiente circundante.

Niveles de detección

El PAD100-CD proporcionará informes de alarma en los niveles requeridos:

Umbral de alarma

70 ppm durante 2 horas

150 ppm durante 30 min

400 ppm durante 10 minutos

Información para Realizar Pedidos		
Número de Modelo	Descripción	N/P
PAD100-CD	Detector de Monóxido de Carbono	97667
PAD100-6DB	Base de Detector Direccionable de 6"	97671
PAD100-4DB	Base de Detector Direccionable de 4"	97672
PAD100-IB	Base de 6" con módulo aislante incluido	97673
PAD100-RB	Base de 6" con relé de contacto de Formato C. 2A @ 30VCC, 0,5A @ 125VCA	97675
PAD100-SB	Base de 6" con módulo de sirena incluido. La secuencia sonora proviene de una fuente externa	97674

Nota: Aprobaciones/Certificaciones mantenidas y fabricadas por Potter Electric Signal Company.

El vendedor no ofrece ninguna garantía, explícita o implícita, incluyendo, pero no limitado a, las garantías implícitas de comerciabilidad y aptitud para un propósito en particular, salvo exista indicación expresa en el contrato de venta o en el formulario de reconocimiento de ventas del vendedor. Procuramos, en la medida de lo posible, mantener nuestra información de producto precisa y actualizada. No pueden cubrirse todas las aplicaciones específicas, ni anticiparse todos los requerimientos. Todas las especificaciones están sujetas a modificación sin aviso.



1102 Rupcich Drive
Millennium Park
Crown Point, IN 46307
TEL: (219) 663-1600 FAX: (219) 663-4562
e-mail: info@janusfiresystems.com
www.janusfiresystems.com