



PAD100-SM

MÓDULO DE ALTAVOZ



N/P 97653

Características

- Módulo único con dos (2) entradas de canal de audio
- Un (1) canal de salida de audio de Clase B o Clase A
- SLC de Clase A, Clase X y Clase B
- Se monta en una caja eléctrica estándar de 4" o doble.
- Terminales de cableado accesibles cuando están montados en la caja
- Todos los terminales de cableado aceptan de 22 a 12 AWG.
- Conmuta un máximo de 60 vatios

Especificaciones

Voltaje de funcionamiento: 24,0V
 Corriente en espera máxima del SLC: 240µA
 Corriente de alarma máxima del SLC: 240µA
 Capacidad máxima de salida: de 2 A a 30 VCC, de 0,5 A a 125 VCA, 60 W
 Resistor de Fin de Línea: 5,1K Ω
 Rango de Temperatura de funcionamiento: de 32 a 120 °F (de 0 a 49 °C)
 Rango de Humedad de funcionamiento: 0 a 93% (sin condensación)
 Cantidad máxima de Módulos por Bucle: 127 unidades
 Dimensiones: 4,17" x 4,17" x 1,14" (106 mm x 106 mm x 29 mm)
 Opciones de Montaje: Caja Eléctrica Estándar de 4" Cuadrada o Doble .
 Peso del envío: 0,6 lbs

Descripción

El PAD100-SM utiliza una (1) dirección del bucle SLC (Circuito de Señalización Lineal). El módulo se monta en una caja eléctrica cuadrada de 4" o doble. El módulo es capaz de conmutar uno de los dos canales de entrada de audio al canal de salida de audio. El PAD100-SM incluye una luz LED roja que indica el estado del módulo. En condiciones normales, la luz LED parpadea cuando el dispositivo está siendo sondeado por el panel de control.

Aplicación

El PAD100-SM es compatible con los paneles de control de alarma contra incendios direccionables de la serie JFS-IP. El PAD100-SM es un módulo del conmutador de audio que se utiliza en aplicaciones de conmutación de audio.

Configuración de la Dirección

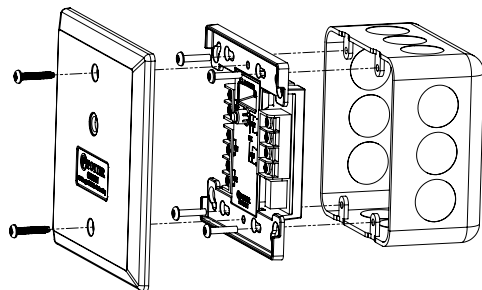
A cada dispositivo SLC direccionable se le debe asignar una dirección. La dirección se ajusta usando el interruptor DIP ubicado en el PAD100-SM. Cada canal de entrada se identifica como un subpunto de la dirección del módulo. Por ejemplo, si el número de dirección se asigna como "8", el primer canal de entrada será "8.1" y el segundo canal de entrada será "8.2".

Antes de conectar un dispositivo al bucle SLC, tome las siguientes precauciones para evitar daños potenciales al panel o al dispositivo:

1. Desconecte la fuente de alimentación del dispositivo.
2. El cableado en campo está correctamente instalado.
3. El cableado en campo no tiene circuitos abiertos ni cortocircuitos.



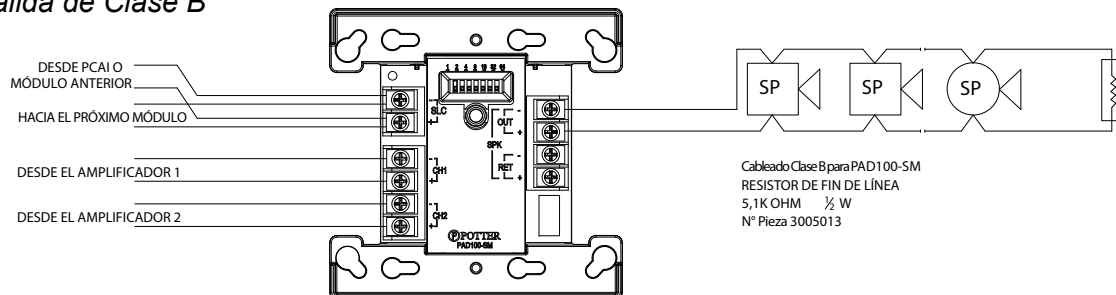
Instalación



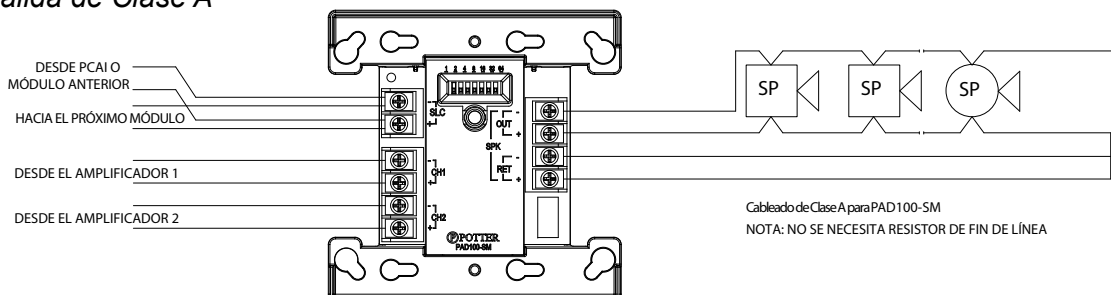
NOTA: Es posible que el relé interno del PAD100-SM se envíe por defecto en estado anormal o activado. Para verificar que el relé interno esté configurado en el estado normal, conecte el módulo al bucle SLC y restablezca el panel de control antes de finalizar el cableado a los módulos de salida.

Cableado

PAD100-SM con un Circuito de Salida de Clase B



PAD100-SM con un Circuito de Salida de Clase A



Información para Realizar Pedidos

Número de Modelo	Descripción	N/P
PAD100-SM	Módulo de Altavoz	97653

Nota: Aprobaciones/Certificaciones mantenidas y fabricadas por Potter Electric Signal Company.

El vendedor no ofrece ninguna garantía, explícita o implícita, incluyendo, pero no limitado a, las garantías implícitas de comerciabilidad y aptitud para un propósito en particular, salvo exista indicación expresa en el contrato de venta o en el formulario de reconocimiento de ventas del vendedor. Procuramos, en la medida de lo posible, mantener nuestra información de producto precisa y actualizada. No pueden cubrirse todas las aplicaciones específicas, ni anticiparse todos los requerimientos. Todas las especificaciones están sujetas a modificación sin aviso.



1102 Rupcich Drive
Millennium Park
Crown Point, IN 46307
TEL: (219) 663-1600 FAX: (219) 663-4562
e-mail: info@janusfiresystems.com
www.janusfiresystems.com